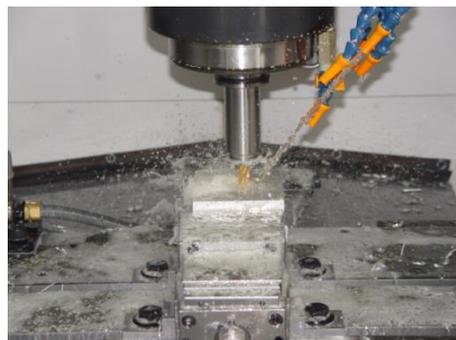
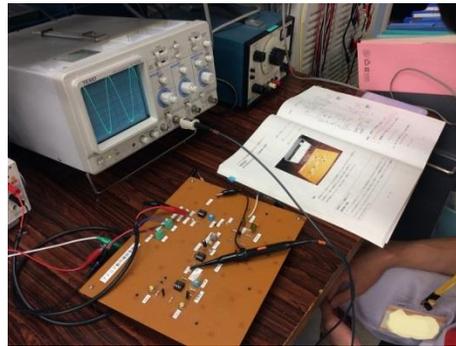
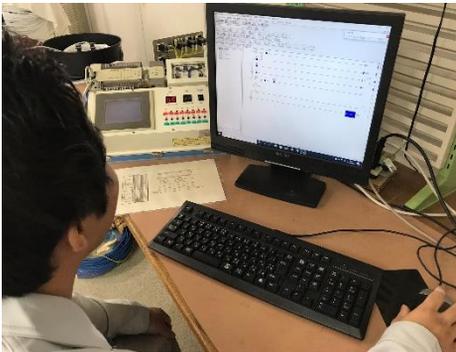


FAシステムコース

主な訓練目標

1. 電気・電子理論の基礎知識(直流、交流、電子部品など)を理解している。
2. 電気・電子機器の組立・調整・接続ができる。
3. シーケンス制御(有接点、PLC)の基本を理解し、簡単な制御回路を作成できる。
4. 電気CADによる屋内配線図設計ができる。
5. 機械製図の知識を有し、機械部品図面の読図ができる。
6. ノギスやマイクロメータなどの測定器を用いて部品の測定ができる。
7. 基本的な機械工作ができる。
8. 汎用工作機械による機械加工ができる。
9. NC工作機械に関する知識を有し、NC工作機械のオペレーティングができる。



主な訓練科目

【電気・電子】

直流理論
交流理論
デジタル回路(TTLICゲート素子)
電子部品の知識
テスタの取扱い
電子計測器の取扱い
はんだ付け

【機械製図】

機械製図序論
投影法
補助投影図
断面法
寸法公差・はめあい
表面粗さ・面の肌
幾何公差

【シーケンス制御】

リレーシーケンス制御
プログラマブルコントローラの取扱い

【電気製図】

図記号理解
屋内配線図
ライブラリ作成

【機械加工】

長さの測定
やすり基本作業
タップ・ダイスによるねじ立て
卓上ボール盤による穴あけ
文鎮製作
普通旋盤の取扱い
フライス盤の取扱い
NC旋盤のオペレーティング
マシニングセンタのオペレーティング

訓練科からのメッセージ

指導員から

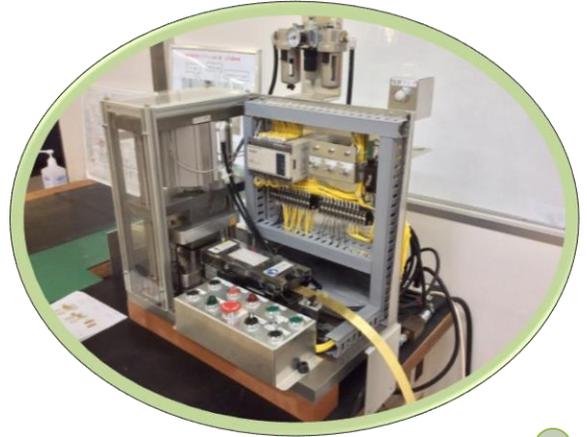
電子・電気に基本的な知識や技能を身に付け、機械の加工機等の電気配線や制御についての訓練を行います。また金属加工機等の使用方法を学ぶことで、幅広い分野での就職が可能となります。

訓練生から

専門的な用語や技能が身に付き、ものづくりを行う達成感があります。はんだ付けも丁寧に教えてもらい上手になりました。

FA (Factory Automation) とは？

FA とは、工場内の様々な作業や製造工程を自動化することで、作業の効率化と危険の減少が図れます。



機械の加工や組立の技術が身につきます。
電気やシーケンス制御の技術が身につきます。

～FAシステムコースの一年間の流れ～

資格試験&行事スケジュール

4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
		デジタル技術検定	埼玉アビリン			並木祭	全国アビリンデジタル技術検定				

FAシステムコースの標準カリキュラム

1ヵ月目	2ヵ月目	3ヵ月目	4ヵ月目	5ヵ月目	6ヵ月目	7ヵ月目	8ヵ月目	9ヵ月目	10ヵ月目	11ヵ月目	12ヵ月目
------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------	-------	-------

電気・電子制御

電気・電子基礎

直流理論 交流理論 電子部品の知識 デジタル回路(ゲート素子)
端子の取り扱い 電子計測器の取り扱い トランジスタの直流動作

電子工作実習

はんだ付け 電子機器配線組立

シーケンス制御

シーケンス制御 プログラムPLCの取扱い プログラムPLCによる制御 電気機器組立

電気CAD

建築CAD

屋内配線図製図

機械製図基礎

文字・線の描き方 投影法 断面法 寸法公差 面の肌
機械製図序論 補助投影図 寸法記入法 はめあい 幾何公差

機械製図・加工

測定、やすり、ボール盤、ねじ立て、文鎮製作

旋盤の取扱い、フライス盤の取扱い

ターニングセンタ、マシニングセンタのオペレーション

オフィスソフト系訓練 (IT訓練から継続して Word , Excel , PowerPoint など必要に応じて実施)

共通科目

就活準備グループワーク

ビジネスマナー

就活セミナー

就職活動 (職場実習)

修了試験