

モジュールシート

氏 名

| モジュール | プログラマブルコントローラの取扱い | 分類番号 | E-3202-02 | 自 評 | 己 価 | 指導員 確 認 |
|------------|---|------|-----------|---------|--------|---------------|
| 到達水準 | (1)プログラマブルコントローラ(以下PLC)について知っていること | | | | | |
| | (2)割付表に従って配線することができること | | | | | |
| | (3)ソフトウェアの操作を知っていること | | | | | |
| | (4)ソフトウェアによるプログラムの設計ができること | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 教科の細目 | 内 容 | | | 訓 練 時 間 | | |
| | | | | 学 科 | 実 技 | |
| PLCについて | (1)制御の種類 (2)PLCの構成 (3)プログラミング言語 (4)デバイス (5)ラダー図の作成 (1)入力配線の確認方法 (2)出力配線の確認方法 (1)ソフトウェアの使い方 (1)実習 (2)応用実習 | | | | | |
| 配線について | | | | | | |
| ソフトウェアについて | | | | | | |
| プログラミング設計 | | | | | | |
| 使用する機械器具等 | パソコン一式、PLC、配線工具類、ソフトウェア、周辺ツール | | | | | |
| 備 考 | | | | | | |

70

※自己評価欄にはA、B、Cを記入する。